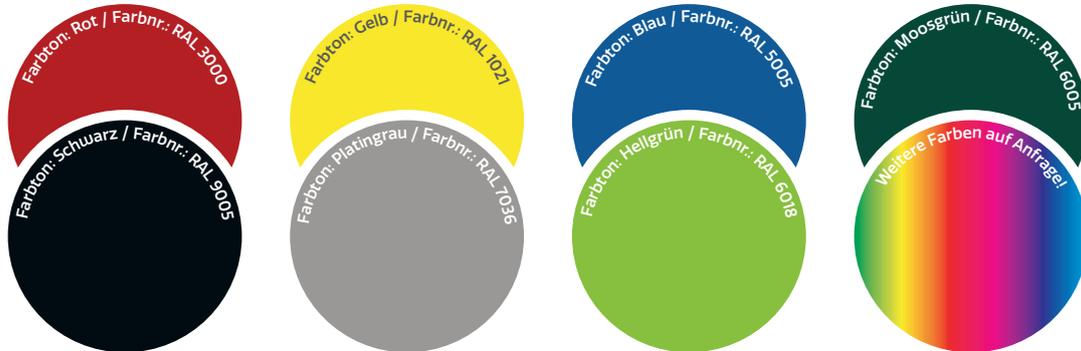


## Unsere Standpfosten aus Aluminium

Wir haben unsere Standpfosten überarbeitet und optimiert. So bieten wir Ihnen diese ab sofort aus Aluminium-Rundrohr an. Der Durchmesser beträgt 140 mm, die Wandung ist 5 mm stark!

Die Standpfosten sind grundsätzlich pulverbeschichtet (Standard ist Platingrau, RAL 7036)

Auf Wunsch erhalten Sie folgende RAL Farben kostenfrei:



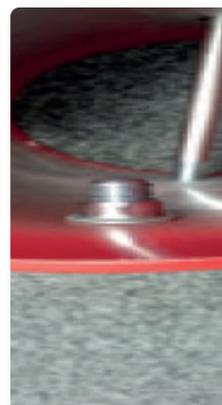
*Bitte beachten Sie, dass die abgebildeten Farbmuster aufgrund von Bildschirm- und Druckeinstellungen vom Originalton abweichen können.*

Für Sonderfarben beträgt der Aufpreis für Mehraufwand 60 Euro zusätzlich zu den normalen Beschichtungskosten. Diese müssen je Farbton dazugerechnet werden.



## Konstruktive Festigkeit

Belastungsversuche und geprüfte Statik nach DIN EN 1176:-1:2017-12 bestätigen hervorragende konstruktive Festigkeit sowohl in der Belastung des gesamten Standpfostens im Verbau als auch in der Belastung von Schraubverbindungen durchgehend und mittels Nietmuttern oder Fließbohrungen mit Gewinde.





### Aluminium ist leicht und hochstabil



### Aluminium ist schlagunempfindlich und hochfest

Sie erhalten gegenüber der verzinkten Stahlvariante eine hochwertige und optisch schöne Pulverbeschichtung ohne Aufpreis! Durch die extrem glatte Oberfläche kommt die Farbgestaltung besonders gut zur Geltung. Bei der Beschichtung von Aluminiumwerkteilen werden eine bis mehrere Schichten Pulverlack elektrostatisch auf das Grundmaterial aufgebracht. Die Beschichtung bietet zusätzlichen Schutz gegen Verschleiß und Korrosion.

Die Dichte von Aluminium beträgt ca. 2,6 bis 2,8 g pro cm<sup>3</sup>. Das ist ca. 1/3 der Dichte von Stahl, weshalb man bei Aluminium auch von „Leichtmetall“ spricht. Trotz seines geringen Gewichts besitzt Aluminium eine sehr hohe Festigkeit. Alle gebräuchlichen Verfahren der Bearbeitung – Schweißen, Formen etc. – sind bei Aluminium anwendbar und vielfach rationeller auszuführen als bei anderen Metallen.

Aus Aluminium hergestellte Produkte sind sehr langlebig und haltbar.



### Aluminium ist beständig gegen UV-Strahlung



### Aluminium ist korrosionsbeständig und schützt sich selbst



### Aluminium ist voll recyclingfähig

Aluminium kann problemlos eingeschmolzen und zu 100% wiederverwendet werden. Hierbei werden nur 5% der ursprünglich benötigten Energie verbraucht! Das recycelte Aluminium steht dem Primär-Aluminium in keinsten Weise nach.



### Aluminium ist unempfindlich gegen Temperaturschwankungen

Im Temperaturbereich von -80 bis +150 °C bleiben die Materialeigenschaften konstant. Lange Lagerdauer und Einsatz auch extremer UV-Strahlung haben auf diesen Werkstoff keinen Einfluss.

